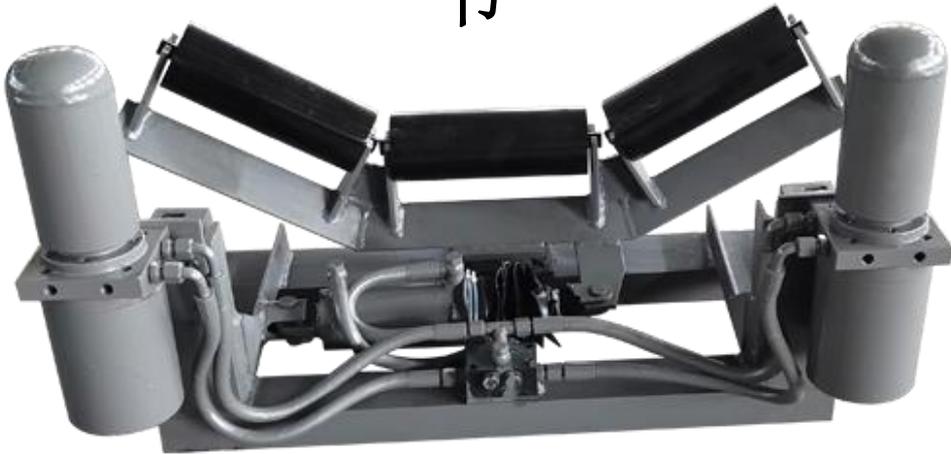


# 全自动液压纠偏装置

## 使用说明书



**扬州唯升机械有限公司**

Yangzhou Wi Sheng Machinery Co., Ltd.

## 一、用途：

适用于煤矿用带式输送机纠偏，也适用于漏天洗煤等作业场所用带式输送机纠偏；是支撑输送带及其上面的承载物料，并保证输送带稳定地运行的装置部件。

## 二、工作条件：

- a) 环境温度为 $-10^{\circ}\text{C}$ — $+40^{\circ}\text{C}$ ；
- b) 煤矿井下空气成分应符合《煤矿安全规程》；
- c) 工作环境允许有淋水情况；
- d) 按照一般金属物搬运条件即可。

## 三、适用范围：

带式输送机带速 $1.5\text{m/s}$ ~ $5\text{m/s}$ 范围内，运量 $100\text{T/h}$ ~ $3500\text{T/h}$ ，最大工作载荷 $2000\text{N}$ ，输送机倾角 $\leq 180$ 。

## 四、执行标准：

Q/SL002-2008《煤矿用带式输送机 调偏托辊 技术条件》；

MT821-2006《煤矿用带式输送机 托辊 技术条件》；

MT113-1995《煤矿井下用非金属（聚合物）制品安全性能检验规范》。

## 五、纠偏装置的密封性能：

全自动液压防跑偏装置的密封性能必须满足 MT821-2006 标准的要求。

## 六、产品简介：

该装置包括固定支架、液压纠偏器、竖直支架、托辊支架、托辊、纠偏油泵、纠偏轮和皮带组成。

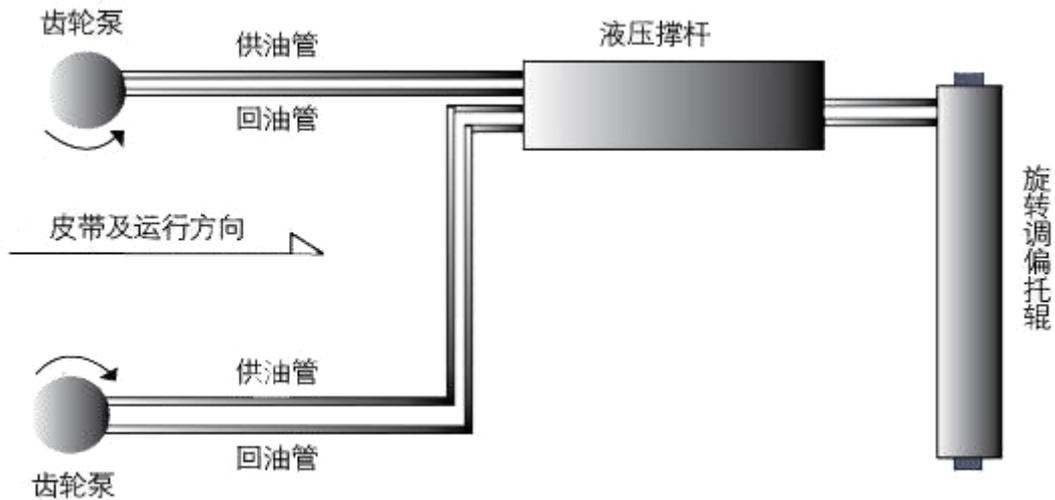
## 七、特点：

- 1、全自动液压调偏装置具有自动检测皮带跑偏和给以调整，使皮带始终在设定的范围内运行。
- 2、全自动液压调偏装置无需电源，结构简单，性能可靠，安装维护方便。
- 3、全自动液压调偏装置控制调偏托辊组，具有锁定功能
- 4、全自动液压调偏装置对皮带检测调整时，不磨损皮带。
- 5、全自动液压调偏装置适应任何恶劣的环境，不怕水和灰尘。
- 6、建议 20 米内长皮带安装两组，20 米以上安装间隔为 $10\sim 15\text{mm}$ /组。

## 八、工作原理：

液压皮带调偏装置是由检测传动轮、油泵、油缸、油箱阀组总成、油管总成、固定角钢等。

当皮带运行跑偏时（左侧或右侧），皮带边源与检测传动轮接触，检测传动轮旋转并带动油泵输出压力油，压力油经过油管进入油箱阀组，油箱阀组的液动滑阀动作换向，换向的压力油经油管到油缸，油缸动作，带动调心托辊旋转。使托辊的线运动方向与皮带运动方向形成一个夹角，产生摩擦力驱动皮带，使皮带始终锁定在设定的范围内运行。从而避免皮带跑偏落料、跑偏停机、跑偏撕带，达到保护皮带机正常运行。



## 九、液压油跟换：



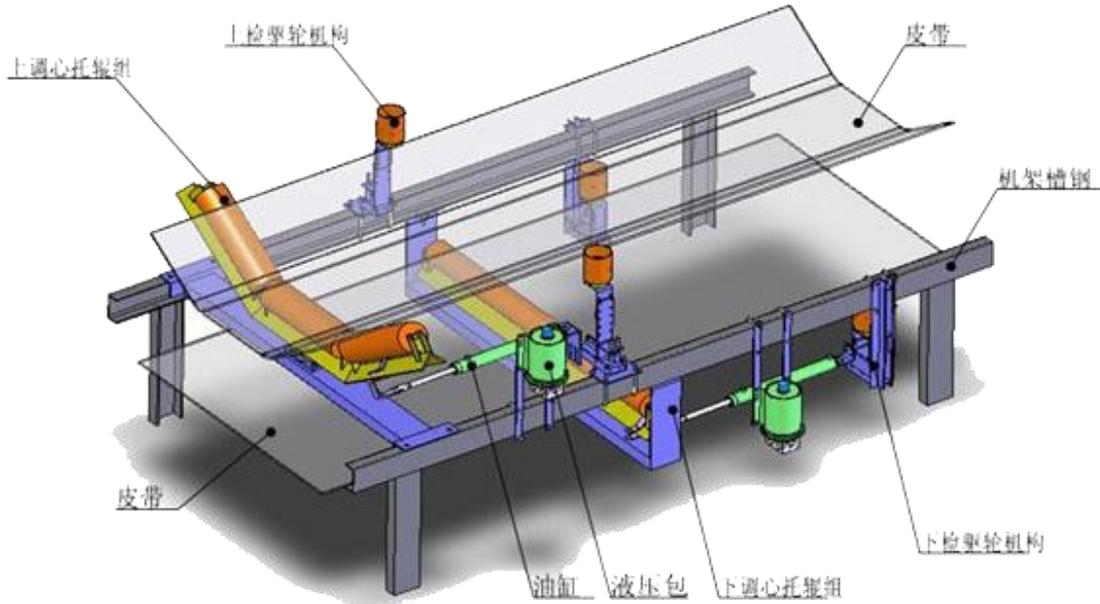
每台液压纠偏两次均有一个注油孔（又是放油口），注：出厂前，均调试注油密封完毕，如无特殊情况，请不要更换液压油。

跟换方法：

1. 拆除两边的注油孔螺塞；
2. 顺液压纠偏箭头方向旋转油泵，这时候液压油会从这边的注油孔排除；
3. 使用注油泵，往注一边油口里注油直到另一边的注油孔出油，表示加油完毕。

## 十、安装、调试、操作

- 1、装置的安装应按照带式输送机总图要求，准确地安装到位，保证纠偏装置与皮带有足够的张力。
- 2、安装上装置时，带有纠偏轮的一边应朝皮带运行的反方向。
- 3、纠偏装置安装后，辊子应保持转动灵活。
- 4、安装时要求纠偏装置辊子上表面位于同一水平面上。



## 十一、全自动液压调偏装置选型须知：

- 1、需方提供皮带机型号和托辊直径（89 / 108 / 133 / 159），以便确定选型，同时现场还有与之相配套的调心托辊。
- 2、液压皮带调伸装置主要有两大系列  
(1) I型系列，实用于DT75型皮带机  
(2) II型系列，实用于DTII型皮带机  
除以上两大系列外，本公司派技术人员，根据现场需要进行测绘设计制造
- 3、液压皮带调偏装置根据皮带机的胶带有上下两层，故分为上皮带调偏装置和下皮带调偏装置。
- 4、由于皮带机有单向运输和双向运输（可逆皮带），分为单向皮带调偏装置和双向皮带调偏装置两个品种。

### 联系方式：



扬州唯升机械有限公司（总公司）刘经理  
地址：江苏省高邮市汤庄镇工业区  
电话：15862898754  
手机：15862898754（微信）  
邮箱：wisheng@139.com  
网址：[www.wisheng.com](http://www.wisheng.com)